

Especificaciones Técnicas

Chapas Precompuestas



Precompuestas

Especificaciones Técnicas

Composición del producto:

Ayous o madera de Álamo Europeo:	70 - 80 %
Tintes:	1 - 2 %
Resinas:	15 - 25 %
Humedad:	10 - 14 %

A petición es posible reducir el contenido de humedad a 4%

Dimensiones Estándar:

Modelos Producidos con Ayous

Tamaño de Panel

Largo:	250, 280, 310, 340 cm con tolerancia de + 2 cm
Ancho:	65 / 75 cm con tolerancia de + 1 cm

Tamaño de Puerta

Largo:	220 cm con tolerancia de + 2 cm
Ancho:	de 65 / 88 cm con tolerancia de + 1 cm

Otras dimensiones sobre demanda

Modelos Producidos con Álamo Europeo

Tamaño de Panel

Largo:	220, 250 cm con tolerancia de + 2 cm
Ancho:	65 / 75 cm con tolerancia de + 1 cm

Espesor:	De .30 mm a 1.50 mm con tolerancia de +/- 0.03 De 1.50 mm a 3.00 mm con tolerancia de +/- 0.05
-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------

Densidad:	450 - 900 kg/m ³ (dependiendo el modelo).
Humedad:	< 14 %

Emisiones de Formaldehído: De conformidad con E1,
analizado de acuerdo a EN717 - 2/ 94

Variación de Color: Color según la muestra original con la posibilidad de una ligera diferencia, ya que la materia prima utilizada es madera y se debe aceptar una diferencia de color de hasta el 5%. Sin variación de color en la misma paleta.

Agujeros: Dispersos, no recogidos, desde 1 mm hasta 3 mm

Divisiones Abiertas: Max. 0.5 x 100 mm



Especificaciones Técnicas

Composición del producto:

Divisiones Cierre:	Pequeñas divisiones dispersas
Superficie:	Suave tanto como sea posible, teniendo en cuenta que la materia prima utilizada es la madera con sus propias características naturales 10 - 14 %
Manchas de Aceite y Pegamento:	No permitido
Nudos Muertos:	dia. < 8 mm, sin contraste de color nítido
Marcas de Cuchillo:	Insignificante

Cada paleta es marcada con el número un número de paleta único y con la semana de producción.

Recomendaciones para el almacenaje:

Evite el contacto con agua y otros líquidos.
La chapa debe estar protegida de la luz solar directa e indirecta.
Es aconsejable mantener el rango de humedad entre 35 / 40% y una temperatura de 20 / 25° C.

Recomendaciones de Uso:

Con pegamentos de Urea:	80 / 100 g/m ²
Presión:	De 1.5 a 5 Bar
Temperatura:	Entre 85 / 90° C. y 115 / 120° C.

Siempre se recomienda el uso de pigmentos con tonos similares al color base de la chapa .

Con pegamentos de Vinyl:	80 / 100 g/m ²
Presión:	De 1.5 a 3.5 Bar
Temperatura:	Entre 60 / 65° C. y 85 / 90° C.

Para otro tipo de encolado, como poliuretano, EVA, etc., siempre se recomienda realizar algunas pruebas teniendo en cuenta las características de los productos.



Especificaciones Técnicas

Barnizado:

La chapa Precompuesta Verolegno se puede barnizar con cualquier producto recomendado para tratamientos de madera, siempre teniendo en cuenta que se obtienen los mejores resultados seleccionando productos que tengan las siguientes características:

- Alta Protección UV
- Buenas propiedades contra el Amarillamiento
- Preferentemente acabados Base Agua

Resistencia a la luz:

Bajo pedido, podemos suministrar chapas con una resistencia ligera cuatro veces más fuerte que la producción estándar.

